

SP525

Hybrydowy uszczelniacz budowlany

Krótki opis

Jednoskładnikowy, nieosiadający, miękki, elastyczny uszczelniacz na bazie hybrydowych polimerów

Zastosowanie

Długoterminowe, elastyczne uszczelnianie spoin obwodowych i ruchowych między elementami konstrukcyjnymi, a także innych spoin ruchowych wewnątrz budynków i na zewnątrz. Tremco SP525 jest zalecany do stosowania w uszczelnieniach konstrukcyjnych zgodnych z ISO EN 11600 oraz do uszczelnienia złączy obwodowych ram okiennych i drzwiowych. Może być stosowany w pomieszczeniach zamkniętych i na zewnątrz. Produkt nie nadaje się do klejenia. W przypadku nałożenia na naturalny kamień, nie można wykluczyć zaplamienia obrzeży. Nie jest wskazane stosowanie na tylnej stronie lusterek, na tworzywach sztucznych podatnych na pęknięcie naprężeniowe oraz w miejscach narażonych na długotrwały kontakt z wodą lub parą wodną.

Własności materiału

Tremco SP525 jest łatwą w obróbce, nieosiadającą masą uszczelniającą. Wchodząc w reakcję z wilgocią z powietrza, tworzy miękkie, elastyczne uszczelnienie o dużej odporności na działanie światła, starzenie i czynniki atmosferyczne. Skórka tworzy się po około 15 minutach. Dzięki systemowi szybkiego wiązania, głębokość związanej warstwy po pierwszym dniu wynosi ok. 3 mm. W trakcie wiązania i po jego zakończeniu Tremco SP525 jest chemicznie neutralny, nie powoduje korozji i wydziela tylko słaby zapach. Odkształcalność wynosi 25%. Tremco SP525 nie zawiera izocyjanianów i silikonu. Jest kompatybilny z metalami i większością materiałów budowlanych. Kontakt z powierzchniami bitumicznymi lub zawierającymi smołę może spowodować odbarwienie.

Kolor

- biały, jasnoszary, średnioszary, betonowoszary, ciemnoszary, antracytowy, czarny. Inne kolory na żądanie.

Opakowania

- Pojemnik 310 ml 20 szt. w pudełku
- Torebka 400 ml 20 szt. w pudełku
- Torebka 600 ml 20 szt. w pudełku
- Inne opakowania na zamówienie



Dane techniczne

	Norma	Klasyfikacja
Ciężar właściwy	DIN 52451 - A	1,5 g/cm ³
Temperatura obróbki		+5°C do +40°C
Konsystencja	EN 27390, profil 20 mm	0mm, nie osiada
Tworzenie skórki		ok. 15 min. w 23°C/50% wilg. względ.
Szybkość wiązania		ok. 3 mm/1. dzień
Skurcz objętościowy	DIN 52451	2%
Moduł Younga przy wydłużeniu 100%	EN 28339 A	ok. 0,4 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 28339 A	0,6 N/mm ²
Wydłużenie procentowe przy naprężeniu zrywającym	DIN 53504 S2	ok. 350%
Odpężenie elastyczne	EN 27389 - B	>75%
Odkształcalność		25%
Odporność na temperaturę		-40°C do +90°C

TREMCO

SP525

Hybrydowy uszczelniacz budowlany

Tremco illbruck Sp. z o.o.
ul. Kuźnicy Kołłątajowskiej 13
31-234 Kraków, Polska
Telefon: 12 – 665 33 08
Telefax: 12 – 665 33 09
e-mail: info-systemy@illbruck.com.pl
www.tremco-illbruck.pl

Obróbka

Czyszczenie powierzchni klejonych

Powierzchnie muszą być czyste, to jest wolne od pyłu i tłuszczu, stabilne i suche.

Z powierzchni betonowych i gipsowych usunąć luźny materiał. W celu uzyskania estetycznego wykończenia brzegi spoiny zakryć taśmą maskującą. Dostępne są różne środki czyszczące, odpowiednie do różnych powierzchni. Powierzchnie proszkowo należy wyczyścić izopropanolem. Przeprowadzić wstępne próby.

Wypełnianie szczeliny

Jeżeli to konieczne w celu optymalnego zapewnienia przekroju w szczelinie należy umieścić okrągły sznur polietylenowy.

Wstępne przygotowanie klejonych powierzchni

W przypadku nieznanymi powierzchniami zawsze należy przeprowadzić wstępną próbę. Prosimy zapoznać się z poniższą tabelą przyczepności, w której na podstawie naszych doświadczeń wskazano przypadki wymagające wstępnego przygotowania powierzchni.

Nakładanie uszczelniacza

Masę Tremco SP525 nakładać równomiernie, bez pęcherzyków powietrza, bezpośrednio z pojemnika na powierzchnię lub do złącza. W razie potrzeby powierzchnię wygładzić przed utworzeniem się skórki, używając płynu wygładzającego Tremco. Jeżeli naklejona była taśma maskująca, usunąć ją bezpośrednio po wygładzeniu powierzchni.

Czyszczenie

Dostępne są zmywacze do usuwania niezwiązanej masy Tremco SP525. Całkowicie związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Tabela przyczepności

	AT140
ABS	-
Szko akrylowe (PMMA)	-
Aluminium	+
Mosiądz	+
Beton	+, AT140
Miedź	+
Anodizowane aluminium	+
Szko	+
Twarde PCW	+
Metal cynkowany na gorąco	+
Żelazo	-
Poliester (zbrojony włóknem szklanym)	+, AT140
Polipropylen	-
Polistyren	AT140
Powłoki proszkowe	W każdym przypadku przeprowadzić osobną próbę
Stal nierdzewna	+

Powyższe zalecenia dotyczą stosowania masy w normalnych warunkach pogodowych.

Ze względu na wielką liczbę możliwych odmian podłoży, stanowią one jedynie wstępną wskazówkę:

+ nie jest potrzebne gruntowanie

+,... próby wykazały, że często, ale nie zawsze gruntowanie nie jest potrzebne. Zależy to od rzeczywistych obciążeń w danym zastosowaniu, od konkretnego składu sąsiadujących materiałów oraz od struktury klejonych powierzchni. Ponieważ tych wszystkich czynników najczęściej nie daje się przewidzieć zalecamy przeprowadzenie prób przyczepności, jeżeli nie jest możliwe użycie gruntu.

- niezalecane na tej powierzchni. Jest to ogólna zasada w przypadku takich podłoży jak polietylen, silikon, kauczuk butylowy, neopren, EPDM, powierzchnie bitumiczne lub zawierające smołę oraz kamień naturalny.

Zużycie

Wstępne wskazówki do obliczenia zużycia masy w danym projekcie w zależności od wymiarów złącza można zaczerpnąć z poniższej tabeli.

Wymiary złącza Szerokość x głębokość w mm	Długość spoiny możliwa do uzyskania z pojemnika 290 ml	Z torebki 600 ml
5 x 5	11,6	24,0
8 x 6	6	12,5
10 x 8	3,6	7,5
15 x 10	1,9	4,0
20 x 12	1,2	2,5
25 x 15	0,7	1,6
30 x 15	0,6	1,3

Okres przechowywania

W suchym pomieszczeniu co najmniej 12 miesięcy w temp. od +5°C do 25°C w nieotwieranych pojemnikach.

Serwis

Dział stosowania materiałów Tremco illbruck jest cały czas do Państwa dyspozycji.

Uwaga dot. bezpieczeństwa

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostępna na żądanie dla profesjonalnych użytkowników.

Informacje dodatkowe

Powyższe informacje są tylko ogólnymi wskazówkami. Ze względu na to, że nie mamy wpływu na warunki przetwarzania i stosowania produktu, a także z powodu wielkiej liczby różnych podłoży, użytkownik sam musi przeprowadzić odpowiednie badania w celu sprawdzenia, czy produkt nadaje się do zastosowania w konkretnym przypadku.

Instrukcja producenta wg stanu na 07/10. Zastrzegamy możliwość wprowadzenia zmian technicznych. Aktualna wersja dokumentu można znaleźć na stronie www.tremco-illbruck.pl